



Nota :

1. Dimensiunile care nu sunt prevazute cu toleranta se executa conform cls.3
2. Indoirea cuielor se face perpendicular pe directia fibrelor de lemn, pana la nivelul suprafetei, prin batere cu ciocanul
3. Pereti acoperirii de capac se echipeaza cu banda de cauciuc celular, fara strof compocri pentru etansari: 5x15 STAS 7413-75
4. Lada la interior si se vopsieste cu hartie parafinata, inclusiv capacul dupa ce au fost montate halsuruburi sau cuie
5. Lada la exterior si se vopsieste in culoarea kaki
6. Se foloseste cherestea de rasinoase STAS 1449-86 ; Scandura cls. B, tratata in vederea respectarii cerintelor fitosanitare conform ISPM15. Se marcheaza cu stampila
7. Umiditatea lemnului trebuie sa fie de maxim 12 %
8. Dimensiunea scandurii la exterior minim 80 mm. Dimensiunea scandurii la interior minim 60 mm
9. Suprafetele de scandura cu imperfectioni la aspect, inainte de vopsire se vor chitui si lustrui

Proiectat	Teh.Popa M.		
Desenat	Teh.Popa M.		
Verificat	Ing.Sihloana I.		
Contr.STAS	Ing.Cerneia E.		
Aprobat	Ing.Popa L.		
		Masa neta:	
		Scara:	
		1 : 2	
		Data: 12.10.15	
F.A.CUGIR			Lada 3_2